

ISTRUZIONI PER L'USO

Resina HdueO 3D Model



La nuova resina fotopolimerica HdueO 3D Model idrosolubile viene utilizzata per la creazione ad alta precisione di modelli stampati in 3D.

- ✗ Stampa con la rapida polimerizzazione uv
- ✗ Basso odore
- ✗ Lavabile con acqua
- ✗ Risoluzione ottima
- ✗ Ottimizzata per display LCD, stampanti DLP e SLA
- ✗ Tempo di stampa ridotto grazie all'elevata fluidità
- ✗ Massima finezza con una superficie molto liscia
- ✗ Disponibile in colore bianco, grigio, e beige
- ✗ Prodotta in Germania

1. Dimensioni della confezione

Flacone da 1.000 ml

La resina fotopolimerica ha impressionato per la sua rapida polimerizzazione UV e l'elevata stabilità. È ottimizzata per la luce debole dei display LCD. L'efficienza è molto più elevata rispetto alle resine comparabili sul mercato. Questa resina è consigliata per display LCD, ma è compatibile anche con stampanti DLP o SLA. Grazie alla fluidità superiore alla media, il tempo di stampa è notevolmente ridotto.

2. Impostazioni di stampa

Tempo di esposizione primo strato in secondi: 15 – 50 s

Tempo di esposizione normale in secondi: 5 – 20 s

3. Metodo di conservazione

Proteggere dalla luce e conservare a temperatura ambiente (la luce solare può indurre la resina fotosensibile). Si consiglia di conservare la resina a una temperatura ambiente compresa tra 15 e 35°C. Più bassa è la temperatura, maggiore è la viscosità della resina. La conservazione sigillata, la polvere eccessiva o l'umidità possono influire sulla qualità di stampa.

4. Caratteristiche relative al materiale

Dettagli tecnici

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Lunghezza d'onda | 405 nm |
| Durezza Shore (D) | 84 |
| Viscosità (25°C) | 200 MPa/s |
| Densità del liquido | 1,20cm ³ |
| Resistenza alla flessione | 58 MPa |
| Estensibilità | 36 MPa |
| Allungamento | 8,0% |
| Modulo di elasticità | 2200 MPa |
| Data di scadenza | 18 mesi |

4. Utilizzo

Agitare bene prima dell'uso. Evitare l'uso della resina in luoghi con molta luce solare.

NON sciacquare gli oggetti stampati sotto l'acqua corrente. Assicurarsi che queste sostanze chimiche non entrino nell'ambiente! Utilizzare vasche/contenitori pieni d'acqua. Versare la resina inutilizzata nella bottiglia di resina originale. Evitare inoltre di lasciare la resina nel barattolo per troppo tempo senza essere utilizzata, poiché l'eventuale contaminazione della resina potrebbe compromettere la stampa futura (senza aver versato la resina in contenitori ermetici o sigillata con un foglio di plastica).

5. Post-elaborazione

1. Rimuovere il modello utilizzando il raschietto metallico e pulire il modello nella scatola di pulizia con acqua per eliminare la resina in eccesso in meno di 2 o 3 minuti.
2. Quindi posizionare il modello in un'altra scatola di pulizia e pulirlo con acqua per eliminare le resine in eccesso in meno di 2 o 3 minuti. Il modello viene infine pulito in un dispositivo a ultrasuoni riempito d'acqua in meno di 1 o 2 minuti.
3. Dopo la pulizia asciugare il modello con un panno privo di polvere o con aria compressa. Possibilmente polimerizzare il modello in camera di polimerizzazione a 35°

Con riserva di modifiche tecniche. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche a seguito del continuo sviluppo dei nostri prodotti. Si prega di trovare la versione attuale del manuale di istruzioni sul nostro sito web: www.biodynamic.dental

Questa versione sostituisce tutte le versioni precedenti.